

Παλχ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ ΕΡΓΩΝ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
Π.Ε. ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΝΗΣΩΝ
Τ.Τ.Υ.Ν.Δ.

ΠΕΙΡΑΙΑΣ,

1102

11-4-2024

Ταχ. Δ/ση : Αιγάλεω 5 & Κάστορος
Τ.Κ.: 18545 - Πειραιάς
Τηλ.: 213.1601662
Πληροφορίες: Αν. Σαμουρκασίδου
E-mail: dtexnikon.pn@patt.gov.gr

ΠΡΟΣ: ΔΗΜΟ ΥΔΡΑΣ

ΘΕΜΑ: Αποστολή της υπ' αριθ. 9/2024 μελέτης προμήθειας για τον Δήμο Ύδρας
Σχετ.: Το υπ' αριθ. 652 / 13-03-2024 έγγραφό σας.

Σε συνέχεια του ανωτέρω σχετικού αιτήματος, σας αποστέλλουμε τη μελέτη που συντάξε η Υπηρεσία μας με τίτλο:

«Προμήθεια ενός (1) ελαστικοφόρου φορτωτή-εκσκαφέα γαιών, συμπαγούς τύπου (compact) για την κάλυψη των αναγκών του Δήμου Ύδρας», προϋπολογισμού: 107.000,00 € (πλέον ΦΠΑ 24%)», προκειμένου να εγκριθεί από το αρμόδιο όργανο του Δήμου.

Επιπροσθέτως, σας ενημερώνουμε ότι η παρούσα μελέτη αποτελεί επικαιροποίηση της υπ' αριθ. 81/2022 μελέτης, ως προς τον προϋπολογισμό, καθώς ο διαγωνισμός της μελέτης αυτής κατέστη άγονος.

ΕΠΙΣΥΝΑΠΤΕΤΑΙ

Η υπ' αριθ. 9/2024 μελέτη.

Εσωτ. Διανομή

Τ.Τ.Υ.Ν.Δ.

(Α.Σαμουρκασίδου)

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ Τ.Τ.Υ.Ν.Δ.

ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΑΝΔΡΙΟΠΟΥΛΟΥ
Αρχιτέκτων Μηχανικός

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡ/ΜΟΥ
ΕΡΓΩΝ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΩΝ ΕΝΟΤΗΤΩΝ
ΠΕΙΡΑΙΩΣ ΚΑΙ ΝΗΣΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΝΗΣΙΩΤΙΚΩΝ ΔΗΜΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΥΔΡΑΣ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ : «Προμήθεια ενός (1) ελαστικοφόρου φορτωτή-εκσκαφέα γαιών, συμπαγούς τύπου (compact) για την κάλυψη των αναγκών του Δήμου Ύδρας»

ΜΕΛΕΤΗ

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ :	107.000,00 €
Φ.Π.Α. : 24%	<u>25.680,00 €</u>
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ :	132.680,00 €

ΑΠΡΙΛΙΟΣ 2024



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ ΕΡΓΩΝ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΩΝ ΕΝΟΤΗΤΩΝ
ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΝΗΣΩΝ
ΤΜΗΜΑ Τ.Υ.Ν.Δ.

Αριθ. Μελέτης : 9 /2024

ΦΟΡΕΑΣ : ΔΗΜΟΣ ΥΔΡΑΣ

“Προμήθεια ενός (1) ελαστικοφόρου φορτωτή-εκσκαφέα γαιών, συμπαγούς τύπου (compact) για την κάλυψη των αναγκών του Δήμου Ύδρας”

Προϋπολογισμός: 107.000,00 € (πλέον ΦΠΑ 24%)

(CPV) : 43262100-8

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΥ ΦΟΡΤΩΤΗ

ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

Η συγγραφή αυτή αφορά την προμήθεια ενός (1) ελαστικοφόρου εκσκαφέα φορτωτή

Ο επιθυμητός χρόνος παράδοσης δεν είναι αποδεκτό να υπερβαίνει τις εκατόν είκοσι (120) ημερολογιακές ημέρες, από την υπογραφή της σύμβασης.

Τα κριτήρια βαθμολόγησης των προσφορών αντιστοιχούν στις παρακάτω απαιτήσεις:

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

Γενικά, τύπος, μέγεθος

Το προς προμήθεια μηχάνημα θα είναι τελείως καινούργιο, πρώτης χρήσης, έτους κατασκευής το οποίο θα είναι επί ποινή αποκλεισμού, κατ' ελάχιστο ίσο με το χρόνο διεξαγωγής του διαγωνισμού ή μεταγενέστερο, γνωστού και εύφημου εργοστασίου, εκ των πλέον εξελιγμένων τεχνολογικά τύπων.

Η λειτουργία των εξαρτήσεων του εκσκαφέα, του φορτωτή και της υδραυλικής σφύρα θα είναι υδραυλικές για αυτό η απαίτηση υδραυλικής ισχύος-πίεσης, θα είναι κατά προτίμηση η πλέον ισχυρή.

Το πλαίσιο θα είναι επί ποινή αποκλεισμού μονοκόμματο, χωματοουργικού τύπου και θα έχει μόνιμα τοποθετημένους μηχανισμό φορτώσεως στο εμπρόσθιο μέρος, μηχανισμό εκσκαφής και υδραυλική τηλεσκοπική σφύρα στο οπίσθιο μέρος, με ενσωματωμένο πλαίσιο ποδαρικών στηρίξεως (να επισυνάπτεται απαραίτητως σχέδιο του πλαισίου ή φωτογραφία).

Το βάρος λειτουργίας του μηχανήματος με πλήρη εξάρτηση δεν είναι αποδεκτό να υπερβαίνει τους 6,5 τόνους καθώς θα πρέπει να επιχειρεί και σε χώρους με διαμορφωμένα εδάφη (πλατείες, πάρκα, κ.λπ.) έτσι ώστε να αποφεύγεται η καταπόνηση ή φθορά τους.

Το μηχάνημα προορίζεται για χρήση εντός πυκνοκατοικημένων περιοχών και για αυτό το λόγο οι διαστάσεις του θα είναι περίπου:

Μήκος σε θέση πορείας:	5,5μ.
Ύψος μπούμας μαζεμένης σε θέση πορείας:	2,8μ.
Μέγιστο πλάτος κάδου φόρτωσης:	2,0μ.

Κινητήρας

Θα είναι πετρελαιοκίνητος, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, υπερτροφοδοτούμενος, με σύστημα τροφοδοσίας καυσίμου κοινού αυλού (common rail), ηλεκτρονικά ελεγχόμενος, με

χαμηλή κατανάλωση καυσίμου, ισχύος τουλάχιστον 65 Hp.

Θα συμμορφώνεται με τις ισχύουσες Ευρωπαϊκές προδιαγραφές για την εκπομπή καυσαερίων.

Η ροπή στρέψεως θα είναι τουλάχιστον 300 Nm και η χωρητικότητα του κινητήρα μεγαλύτερη των 2,5 λίτρων.

Υδραυλικό σύστημα

Το υδραυλικό σύστημα θα λειτουργεί επί ποινή αποκλεισμού, μέσω κλειστού κυκλώματος με εμβολοφόρα αντλία μεταβλητής παροχής, για εξοικονόμηση καυσίμου και καλύτερη συσχέτιση παροχής/πίεσης. Η υδραυλική πίεση πρέπει να είναι τουλάχιστον 200 BAR. Επίσης, η υδραυλική παροχή της αντλίας θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 90 lt/min.

Επιμέρους μηχανολογικά συστήματα

Σύστημα μετάδοσης κίνησης.

Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατικού τύπου με τουλάχιστον τρεις ταχύτητες κίνησης. Η επιλογή των ταχυτήτων θα γίνεται μέσω διακοπών.

Η μέγιστη ταχύτητα κίνησης του μηχανήματος θα είναι τουλάχιστον 35 χλμ./ώρα.

Ελαστικά

Ελαστικά βιομηχανικού τύπου (industrial).

Σύστημα διεύθυνσης

Θα γίνεται με την βοήθεια τιμονιού, θα είναι υδραυλικής επενέργειας και θα επενεργεί και στους τέσσερις τροχούς (τετραδιεύθυνση). Να υπάρχει δυνατότητα επιλογής μέσω διακόπτη τριών τρόπων διεύθυνσης δηλαδή, διεύθυνση στους 2 εμπρόσθιους τροχούς, διεύθυνση στους 4 τροχούς (αρθρωτό τιμόνι) και πλευρική διεύθυνση στους τέσσερις τροχούς.

Για μέγιστη ευελιξία κίνησης σε ιδιαίτερα στενά σημεία ο κύκλος στροφής δεν θα πρέπει να ξεπερνά τα 6μ.

Σύστημα πέδησης

Τα φρένα εργασίας είναι αυτορυθμιζόμενα, κλειστού τύπου με πολλαπλούς δίσκους τοποθετημένους εσωτερικά του άξονα.

Το κύκλωμα φρένων θα διπλό με δύο πεντάλ και δύο αντλίες.

Το φρένο στάθμευσης θα είναι μηχανικό. Για λόγους πρόσθετης ασφάλειας ο δίσκος (δισκόφρενο) στον οποίο εφαρμόζει το φρένο στάθμευσης, θα πρέπει να είναι εντελώς ανεξάρτητος από το κύριο σύστημα πέδησης.

Εξαρτήσεις

α. Σύστημα Φόρτωσης - Φορτωτή

Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα έχει τοποθετηθεί εξάρτηση φορτωτή πολλαπλών χρήσεων, υδραυλικής λειτουργίας, υψηλών απαιτήσεων και θα αποτελείται από δυο βραχίονες, τον κάδο φόρτωσης και τους υδραυλικούς κυλίνδρους λειτουργίας.

Οι βραχίονες του φορτωτή θα είναι κάθετοι στον κάδο φόρτωσης και θα λειτουργούν με υδραυλικούς κυλίνδρους, απαραίτητα επί ποινή αποκλεισμού δύο (2) για την ανατροπή του κάδου, και απαραίτητα δύο (2) για την ανύψωσή του, που θα εξασφαλίζουν γρήγορη ανταπόκριση, θα βελτιώνουν τον κύκλο εργασίας και θα διαμοιράζονται μαζί με τους βραχίονες το βάρος ανατροπής του κάδου.

Ο κάδος φορτωτή θα είναι πολλαπλών χρήσεων, χωρητικότητας τουλάχιστον 0,6 m³.

Ύψος φόρτωσης στον πείρο τουλάχιστον 3,0 μ.

Η μέγιστη δύναμη εκσκαφής στο δόντι του κάδου θα είναι τουλάχιστον 3500 κιλά, ενώ η ανυψωτική ικανότητα στο μέγιστο ύψος θα είναι τουλάχιστον 1300 κιλά.

Ο χειρισμός του φορτωτή θα γίνεται με ένα μοχλό (υδραυλικής λειτουργίας) για όλες τις κινήσεις.

Στο μηχάνημα θα υπάρχει και δεύτερο χειριστήριο, απαρτιζόμενο από υδραυλικό κύκλωμα αναμονής για την λειτουργία κάδου πολλαπλών χρήσεων, σκούπας κ.λπ.

β. Σύστημα εκσκαφής - τσάπα

Στο πίσω μέρος του μηχανήματος θα είναι προσαρμοσμένη εξάρτηση εκσκαφέα. Θα είναι προσαρμοσμένη επί ειδικής βάσης (γλυσιέρας) που θα επιτρέπει την πλευρική μετατόπιση αυτής, δεξιά-αριστερά κατά 1.0 μ. περίπου συνολικά.

Ο βραχίονας του εκσκαφέα θα είναι απαραίτητα τηλεσκοπικός (επεκτεινόμενος). Ο κάδος εκσκαφής της τσάπας θα είναι πλάτους περίπου 60 εκ., που θα περιστρέφεται γύρω από τον πείρο στήριξης, κατά την μεγαλύτερη δυνατή γωνία, απαραίτητη για ριζόκομα. Να αναφερθεί η μέγιστη γωνία περιστροφής κάδου.

Το σύστημα περιστροφής του εκσκαφέα, θα είναι απαραίτητα κλειστού τύπου, έτσι που θα εξασφαλίζει την πλήρη προφύλαξη από κακώσεις, πέτρες, χώματα κλπ.

Το βάθος εκσκαφής κατά SAE με αναπτυγμένη τη μπούμα, θα είναι τουλάχιστον 3,0 μ.

Το μέγιστο ύψος φόρτωσης θα είναι τουλάχιστον 3,0 μ.

Η δύναμη εκσκαφής στο νύχι του κάδου με εκτεταμένο τον βραχίονα εκσκαφής θα είναι τουλάχιστον 3000 kg.

Θα φέρει απαραίτητα εργοστασιακή υδραυλική εγκατάσταση για τη λειτουργία υδραυλικής βραχόσφυρας και λοιπών υδραυλικών εξαρτήσεων όπως δονητική πλάκα, ειδικοί κάδοι, κλπ.

Καμπίνα και άλλα στοιχεία

Η καμπίνα του χειριστή, θα είναι μεταλλική, κλειστού τύπου, ασφαλείας ROPS/FOPS με μία (1) πόρτα διέλευσης και μεγάλα ανοιγόμενα παράθυρα, με σύστημα θέρμανσης, αερισμού και air condition. Η κατασκευή της καμπίνας θα εξασφαλίζει την μέγιστη άνεση και ορατότητα του χειριστή. Όλοι οι χειρισμοί και η οδήγηση του μηχανήματος θα γίνονται από το ίδιο κάθισμα που θα είναι ρυθμιζόμενο με σύστημα αμορτισέρ για την απορρόφηση κραδασμών και θα περιστρέφεται σε κάθε επιθυμητή θέση εργασίας.

Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, ένδειξης και ελέγχου, που κρίνονται απαραίτητα για την σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών.

Επίσης θα διαθέτει δορυφορικό σύστημα γεωγραφικού εντοπισμού, σε πραγματικό χρόνο, με την ελάχιστη απόκλιση σε μέτρα. Επιπλέον, θα είναι σε θέση να μεταδίδει σε απομακρυσμένο χρήστη όλες τις πληροφορίες σε σχέση με τις ζωτικές λειτουργίες του μηχανήματος.

Πλήρες ηλεκτρικό σύστημα φωτισμού για νυκτερινή εργασία (εμπρός-πίσω) και φωτισμό πορείας σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ. Θα φέρει ακόμα εξωτερικούς καθρέπτες δεξιά και αριστερά υαλοκαθαριστήρες (εμπρός-πίσω) και αλεξήλιο.

Αξιοπιστία

Ουσιαστικό στοιχείο αξιολόγησης των προσφορών αποτελεί ο βαθμός υπερεπάρκειας και ανεύρεσης ανταλλακτικών του δημοπρατούμενου είδους στην Ελληνική αγορά καθώς και ο αριθμός των μηχανημάτων του ίδιου κατασκευαστή (του ίδιου ή παρόμοιου τύπου) που λειτουργούν στην ευρύτερη περιοχή του Νομού, καθώς και η διαγωγή του προμηθευτή στην Ελληνική αγορά και η οργάνωση της εταιρείας.

Λοιπές εξαρτήσεις για μελλοντικό εξοπλισμό του μηχανήματος. Η συμβατότητα μηχανήματος με λοιπές εξαρτήσεις και η ομοιογένεια αυτών από τον ίδιο κατασκευαστή, θα ληφθεί ιδιαίτερα υπ' όψιν για την μεγαλύτερη δυνατή αξιοπιστία και παραγωγικότητα του μηχανήματος.

ΕΓΓΥΗΣΗ - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ – ΠΑΡΑΔΟΣΗ

1. Εγγύηση καλής λειτουργίας

Τουλάχιστον για 12 μήνες. Συντήρηση-Ανταλλακτικά

Να δηλωθεί υποχρεωτικά στην προσφορά, ότι ο προμηθευτής εγγυάται την εξασφάλιση των απαιτούμενων ανταλλακτικών, κατά προτίμηση για μια δεκαετία και η έκπτωση που θα τυγχάνει ο φορέας επί του εκάστοτε ισχύοντος τιμοκαταλόγου.

2. Χρόνος παράδοσης

Ο χρόνος παράδοσης του μηχανήματος στις εγκαταστάσεις της υπηρεσίας, δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος των εκατόν είκοσι (120) ημερολογιακών ημερών από την ημερομηνία υπογραφής της σχετικής σύμβασης. Υπέρβαση του χρόνου παράδοσης αποτελεί ουσιώδη απόκλιση και η προσφορά θα απορρίπτεται.

ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΤΕΧΝΟΓΝΩΣΙΑΣ (ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ - ΕΝΤΥΠΑ)

Η εκπαίδευση του προσωπικού, χειριστών και συντηρητών, θα γίνει επαρκώς, κατά την ημερομηνία της παραλαβής, του μηχανήματος και με βάση τα σχετικά έντυπα, που θα χορηγηθούν. Τα έντυπα που θα συνοδεύουν το μηχάνημα είναι:

Βιβλίο οδηγιών χρήσης και συντήρησης στην Ελληνική.

ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Στην προσφορά θα κατατίθεται επί ποινή αποκλεισμού, πιστοποιητικό ποιότητας της σειράς ISO 9001:2015 τόσο του προμηθευτή όσο και του κατασκευαστή.

Καμία προσφορά δεν αποκλείεται γενικά για λόγους παρουσίας και πληρότητας, αρκεί τα παρουσιαζόμενα στοιχεία των προσφορών, να περιλαμβάνουν όλα τα στοιχεία που απαιτούνται, για την δημιουργία πλήρους και σαφούς εικόνας του προσφερόμενου μηχανήματος. Με ποινή αποκλεισμού της παραπέρα διαδικασίας, τα στοιχεία αυτά θα προκύπτουν από επίσημα στοιχεία του κατασκευαστή.

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ, ΒΑΣΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ, ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

ΟΜΑΔΑ Κ1' ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ (Συντελεστής Βαρύτητας 70%)

1	Γενικά, τύπος, μέγεθος, διαστάσεις κλπ.	Βασική βαθμολογία	10
2	Κινητήρας	Βασική βαθμολογία	5
3	Υδραυλικό σύστημα	Βασική βαθμολογία	10
4	Επιμέρους μηχανολογικά συστήματα κ.λπ. (όπως στο Κεφ. Α. παρ. 4 α, β, γ αναφέρεται)	Βασική βαθμολογία	10
5	Εξαρτήσεις (α, β)	Βασική βαθμολογία	5
6	Καμπίνα και λοιπά στοιχεία (όπως στο Κεφ. Α παρ. 6 αναφέρονται)	Βασική βαθμολογία	5
7	Αξιοπιστία όπως και η διαγωγή του προμηθευτή στην Ελληνική αγορά, η οργάνωση της εταιρείας κλπ.	Βασική βαθμολογία	5
Σύνολο βασικής βαθμολογίας			50

ΟΜΑΔΑ Κ2' ΕΓΓΥΗΣΗ, ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ, ΠΑΡΑΔΟΣΗ (Συντελεστής βαρύτητας 30%)

1	Εγγύηση καλής λειτουργίας	Βασική βαθμολογία	20
2	Συντήρηση, Ανταλλακτικά	Βασική βαθμολογία	15
3	Χρόνος και τόπος παράδοσης	Βασική βαθμολογία	10
4	Έντυπα που συνοδεύουν το μηχάνημα, Εκπαίδευση	Βασική βαθμολογία	5
Σύνολο βασικής βαθμολογίας			50

Η βαθμολογία προκύπτει από τον τύπο (άρθρο 86, παρ. 11 του Ν.4412/2016) $U = \sigma_1 \times K_1 + \sigma_2 \times K_2$ όπου K_1 και K_2 οι βαθμολογίες των ομάδων K_1 και K_2 , σ_1 και σ_2 οι συντελεστές βαρύτητας των ομάδων K_1 και K_2 αντίστοιχα.

Οι προσφορές βαθμολογούνται με το (Μ.Ο) μέσο όρο της βαθμολογίας όταν πληρούν τα ζητούμενα από την Διακήρυξη - Μελέτη ανά κριτήριο, περισσότερο (Α.Β) με ανώτερο βαθμό μέχρι 20% όταν υπερβαίνουν τα ζητούμενα.

Η πλέον συμφέρουσα (από οικονομική άποψη) προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει το μικρότερο λόγο της συγκριτικής τιμής της προσφοράς προς τη βαθμολογία της. Συγκριτική τιμή προσφοράς είναι η τιμή που υπολογίζεται λαμβάνοντας υπόψη τη τιμή της προσφοράς (άρθρο 86, παρ. 13 του Ν. 4412/2016).

$$U = \sigma_1 \times K_1 + \sigma_2 \times K_2 + \dots + \sigma_n \times K_n$$

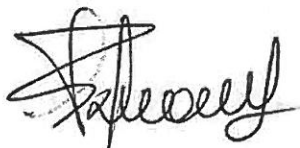
Η οικονομική προσφορά (Ο.Π.) και η συνολική ως άνω βαθμολογία U προσδιορίζουν την ανηγμένη προσφορά, από τον τύπο:

$$\lambda = (\text{Ο.Π.} / U)$$

Συμπερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο σύγκρισης λ .

Πειραιάς, 05 /04/2024

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ



ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΣΑΜΟΥΡΚΑΣΙΔΟΥ
Ηλεκτρολόγος Μηχανικός

Πειραιάς, 05 /04/2024

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

ΕΠΙΡΟΙΣΤΑΜΕΝΗ Τ.Τ.Υ.Ν.Δ.



ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΑΝΔΡΙΟΠΟΥΛΟΥ
Αρχιτέκτων Μηχανικός

ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1.	Γενικά χαρακτηριστικά (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
2.	Κινητήρας - ψυγεία (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
3.	Μετάδοση κίνησης (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
4.	Άξονες (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
5.	Σύστημα πέδησης (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
6.	Ελαστικά τροχών (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
7.	Σύστημα διεύθυνσης (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
8.	Υδραυλικό σύστημα (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
9.	Πλαίσιο - σταθεροποιητές (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
10.	Σύστημα φόρτωσης (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
11.	Σύστημα εκσκαφής (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
12.	Καμπίνα (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
13.	Ηλεκτρικό σύστημα - φωτισμός (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
14.	Βάρος – διαστάσεις – Εργαλεία (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
15.	Παρελκόμενα (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		
16.	Τεχνική υποστήριξη – ανταλλακτικά – εγγύηση – παράδοση (Όπως αναλυτικά ορίζονται στην σχετική μελέτη της διακήρυξης)	ΝΑΙ		

Στην στήλη «ΑΠΑΝΤΗΣΗ» θα πρέπει να υπάρχει απάντηση με «ΝΑΙ» ή «ΟΧΙ» το οποίο είναι επί ποινή αποκλεισμού. Οι απαντήσεις στην στήλη «ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ» να είναι κατά προτίμηση αναλυτικές και επεξηγηματικές.



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ ΕΡΓΩΝ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΩΝ ΕΝΟΤΗΤΩΝ
ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΝΗΣΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΝΗΣΙΩΤΙΚΩΝ ΔΗΜΩΝ

Αριθ. Μελέτης: 9 /2024

ΦΟΡΕΑΣ: ΔΗΜΟΣ ΥΔΡΑΣ

Προμήθεια ενός (1) τροχοφόρου φορτωτή-
εκσκαφέα γαιών, συμπαγούς τύπου
(compact) για την κάλυψη των αναγκών
του Δήμου Ύδρας

(CPV) : 43262100-8

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
1.	Τροχοφόρος φορτωτής-εκσκαφέας γαιών	Τεμάχιο	1	107.000,00 €	107.000,00 €
				ΦΠΑ 24%:	25.680,00 €
				ΣΥΝΟΛΟ:	132.680,00 €

Πειραιάς, 05 /04/2024

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΣΑΜΟΥΡΚΑΣΙΔΟΥ
Ηλεκτρολόγος Μηχανικός

Πειραιάς, 05 /04/2024

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ Τ.Τ.Υ.Ν.Δ.



ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΑΝΔΡΙΟΠΟΥΛΟΥ
Αρχιτέκτων Μηχανικός